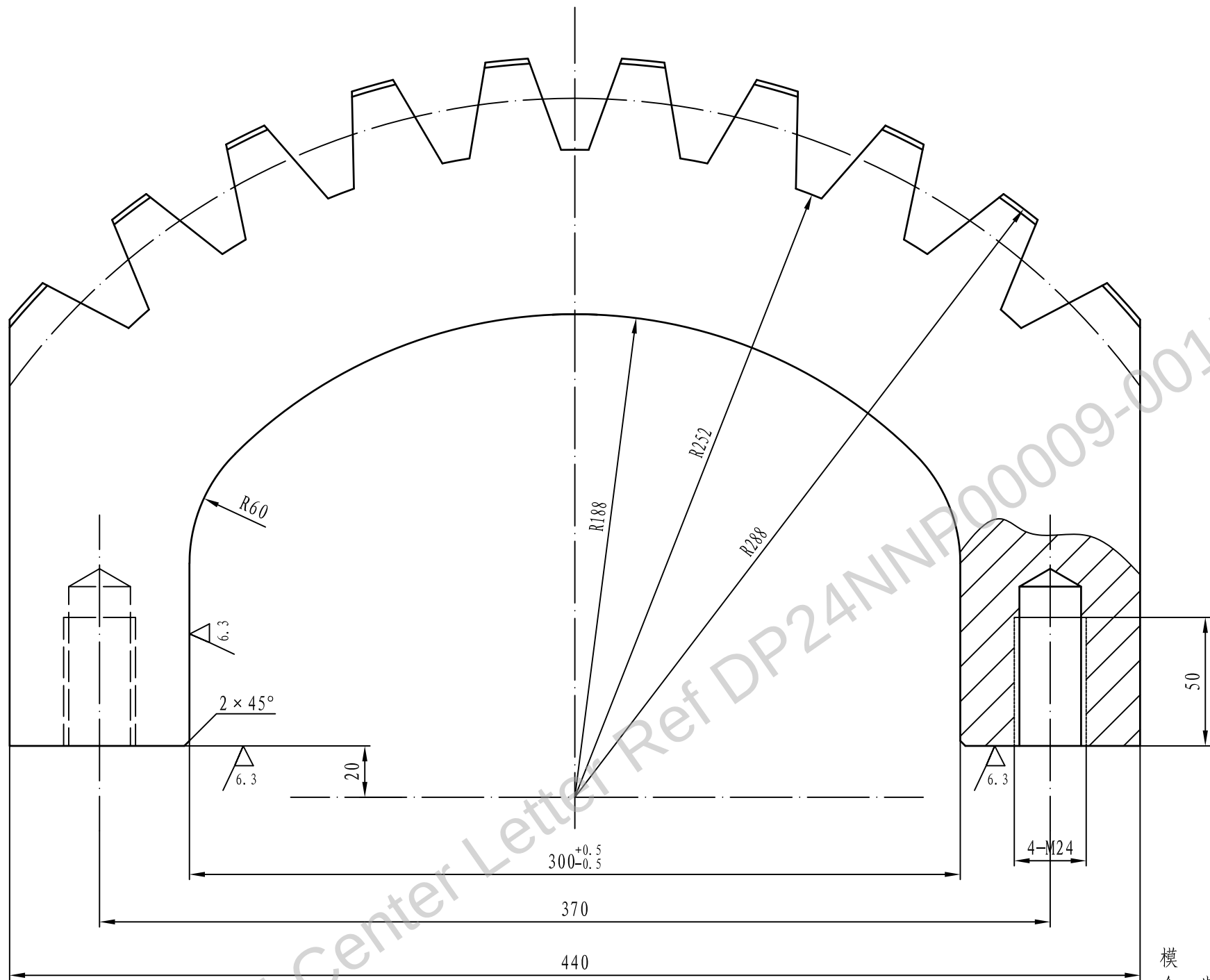
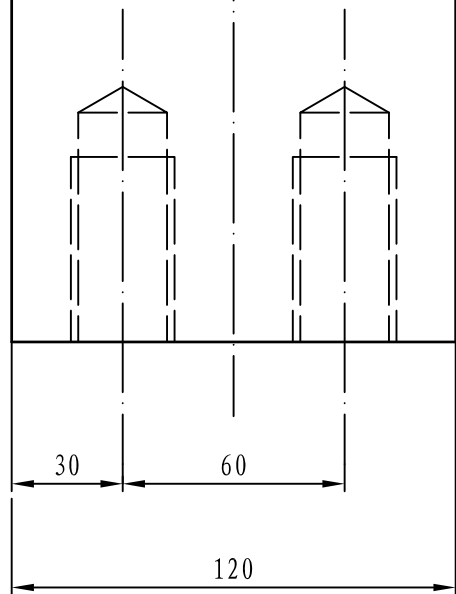




中国船级社
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY
A006
批 APPROVED 准
See letter No. DP24NNP00009-001H
Date: 2024-08-01



模数 16
全齿数 34
实制齿数 4.5 × 2 (如图)
分度圆直径 544mm
中心距 432mm
压力角 20°
齿顶高系数 1.0
齿高 36

技术要求
1 调质处理;
2 每船两件。

抗拉强度 N/mm ²	屈服强度 N/mm ²	伸长率 (%)		断面收缩率 (%)		硬度 (HB)
		纵向	切向	纵向	切向	
≥ 600	≥ 300	≥ 18	≥ 13	≥ 40	≥ 27	175~215

锻钢化学成分 (%)										
钢号	C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	残留元素总量
碳钢	≤ 0.65	≤ 0.45	0.30~1.50	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.30	≤ 0.15	≤ 0.40	≤ 0.30	≤ 0.85

						490kW顶推船	技术设计			
							襟翼舵太阳轮	HBC626-231-13		
								版 本 号	质 量 kg	比 例
								A	40	1: 2
标记	数量	修 改 单 号		签 字		日期		共 1 页		第 1 页
设 绘	李 英									
校 对	朱旭升									
审 核	刘 强									
标 检	王 强									
批 准	张 强		日期	2024-1			哈尔滨北方船舶工业有限公司			